

**Bewerbung für Kl. 6 - 12 im Schuljahr _____
für das Evangelische Blaulach-Gymnasium in Kusterdingen**

in die Klasse _____

Bild/Passbild Schüler:in

Der Bewerbung sind folgende Unterlagen beizulegen:

- Zeugnisse (Halbjahresinformation, Jahresendzeugnis)
- Bild/ Passbild

Schüler:in

Familienname		
Vorname		
Straße		
PLZ Wohnort		Teilort
Geburtstag		Geburtsort
Konfession		Staatsangehörigkeit

Erziehungsberechtigte:r

Alleiniges Sorgerecht

Familienname		
Vorname		
Straße		
PLZ Wohnort		
Tel.-Nr. privat		
Tel.-Nr. Handy		
Tel.-Nr. dienstlich		
Email		
Beruf		
Konfession		
Staatsangehörigkeit		
Familienstand		

Die in Spalte 1 genannte Person ist der / die Hauptansprechpartner:in.

Fremdsprachenfolge: 1. FS _____ ab Kl. _____ 2. FS _____ ab Kl. _____ 3. FS _____ ab Kl. _____

Fremdsprachenwahl bei Bewerbung in die Kl. 6: 2. FS: Französisch oder Latein

Profilfachwahl ab Kl. 8: Naturwissenschaft und Technik (NWT) oder Spanisch

Wird von der Schule ausgefüllt!	
Zeugnis: E ____ M ____ D ____ F/L ____ Sp ____	Unterschrift: _____
Aufnahmegespräch geführt am: _____	Unterschrift: _____
Endgültige Aufnahmeentscheidung am: _____	Unterschrift: _____
Aufgenommen: <input type="checkbox"/> ja in Kl. _____ <input type="checkbox"/> nein	

Geschwister

Name	Geb. Datum	Schule/ Beruf

Besondere Angaben über Familienverhältnisse:

Besondere Angaben über Gesundheitszustand, Allergien, ADS, LRS usw.:

Bisher besuchte Schulen:

Grundschule(n) (von - bis): -----

andere Schulen (von - bis): -----

Wiederholungen (wenn ja, in welcher Klasse) -----

Was veranlasste Sie zur Bewerbung?

Ich kann mir vorstellen, die Schule in folgender Form zu unterstützen (Mehrfachnennung möglich):

Mitgliedschaft im Förder - und Freundeskreis (Jahresbeitrag 25 EUR)

Sonstiges: -----

Datum

Unterschrift Erziehungsberechtigte

Die Gebührenordnung finden Sie unter <https://www.blaulach.info/de/aufnahme/aufnahme.php>